STEEL SHOT

IKKスチールショット

■スチールショットは特殊鋼製の球状粒子で、鋳鍛造製品や鋼板・型鋼などの表面に投射し、そのハンマー効果により砂・錆(さび)・スケール(酸化物の層)の除去のほか、表面改質により疲労強度を増大させるピーニングを効率良く行います。

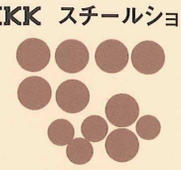
種別 Type	ピーニング用 For Peening			一般研掃用 For Hard blasting
記号 Code	TSP	TSPⒶ	TSP Speciality 特 Ⓐ	TSH
かたさ Hardness (各範囲内に90%以上 Min. 90% of the particles tested)	420-540HV0.5 (42.7-51.8HRC)	500-620HV0.5 (49.1-56.4HRC)	630-770HV1 (56.8-62.9HRC)	390-530HV0.5 (39.8-51.1HRC)
用途 Application	●バネ・機械部品のピーニング(疲労強度の増大) ●複雑な形状の鋳物の砂落とし ●セミハードピーニング(PⒶ) ●ハードピーニング(P特Ⓐ) Peening of springs and machine parts			●大形・中形の鋳造品の砂落とし、鍛造品などのスケール(酸化物の層)落とし ●鋳造品、厚板、中板のスケール落とし ●真ちゅう、アルミニウムなど非鉄金属鋳物の砂落とし、表面加工 Sand removal of foundry products, descaling of forgings, and surface-cleaning of nonferrous castings.

化学成分Chemical Composition (重量%, weight%)

炭素 C：0.80～1.20　ケイ素 Si：≧0.40　マンガン Mn：0.35～1.0未満　リン P：≦0.05　硫黄 S：≦0.05

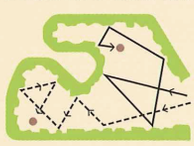
IKK Steel Shot is spherical, heat-treated particles of uniform martensite, made out of special steel. Shot projected by a shot blast machine, acting like tiny hammers, does sand removal, descaling, peening, and surface-cleaning of castings and steel plates.

■IKK スチールショットの特長 (Distinctive characteristics of IKK Steel Shot)



均一な組織と硬さを有し破砕されにくく、長時間の使用に耐えます。

Uniform micro structure and hardness make the shot stronger and more durable to long hours of use.



反発力が優れているので研掃時間が短縮され、作業効率があがります。

Excellent repulsion makes blasting time shorter and working efficiency better.

品質が安定しているので仕上がりも均一になり、処理時間が安定します。

Good quality makes finishing uniform and blasting time stable.

■IKK スチールショットの粒度規格 Screening Specifications for IKK Steel Shot

(重量%, weight %)

当社符号 Shot Number \ 標準ふるい呼び寸法 Sieving (μm)	(※)規格 Corresponds to JIS	SAE	4000	3350	2800	2360	2000	1700	1400	1180	1000	850	710	600	500	425	355	300	180	125
TS−280	S−S280	S930	0	−	−	>90	>97													
TS−240	S−S240	S780		0	−	−	>85	>97												
TS−200	S−S200	S660			0	−	−	>85	>97											
TS−170	S−S170	S550				0	−	−	>85	>97										
TS−140	S−S140	S460					0	<5	−	>80	>96									
TS−120	S−S120	S390						0	<5	−	>80	>96								
TS−100	S−S100	S330							0	<5	−	>80	>96							
TS− 80	S−S 80	S280								0	<5	−	>80	>96						
TS− 70	S−S 70	S230									0	<10	−	>75	>97					
TS− 60	S−S 60	S170										0	<20	−	−	>75	>97			
TS− 40	S−S 40	S110												0	<20	−	−	>70	>90	
TS− 30	S−S 30	S 70														0	<10	−	>90	>97
ASTMふるいNo.			5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
ふるい寸法(inch)			0.1570	0.1320	0.1110	0.0937	0.0787	0.0661	0.0555	0.0469	0.0394	0.0331	0.0278	0.0234	0.0197	0.0165	0.0139	0.0117	0.0070	0.0049

JIS　：Japanese Industrial Standard　日本工業規格
SAE　：Society of Automotive Engineers, Inc.　アメリカ自動車技術会
ASTM：American Society for Testing and Materials　アメリカ材料試験協会

(※)JIS該当または近似品(corresponding to JIS or the approximate)