STEEL GRIT

IKKスチールグリット

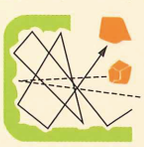
■スチールグリットは特殊鋼製の鋭角の多い多角形状粒子で強力な研掃力があり、そのノミ作用により、圧延用ミルロールのエッチング、塗装の下地処理、石材の切断などを効率良く行います。

種別 Type	エッチング用 For Etching	ディスケーリング用 For Descaling	一般研掃用 For Cleaning
記号 Code	TGE	TGD	TGC
かたさ (各範囲内に90%以上) Hardness (Min. 90% of the particles tested)	≧800HVI (≧64.0)	570-690HV1 (53.6-59.7HRC)	400-550HV0.5 (40.8-52.4HRC)
用途 Application	●造船、橋梁の塗装下地 ●圧延用ミルロールのエッチング ●メッキ、メタリコンの下地処理 ●金属の梨地(なしじ)表面加工 ●石材の断切 Surface preparation for coating of shipbuilding and bridges, etching of millrolls, satin finishing of metals, and stone cutting.	●鋳造品の砂落としおよびスケールの除去 ●落ちにくい鋳造品、熱処理品のスケール落とし Sand removal and descaling of foundry products, and descaling of forgings or heat-treated articles.	●鋳造品の砂落とし ●鍛造、熱処理品、鋼板、鋼線、鋼管のスケール落とし ●樹脂加工 Sand removal of foundry products, descaling of forgings, heat-treated articles or steel plates and surface treatment of resin.

化学成分Chemical Composition（重量%, weight%）

炭素 C：0.80～1.20　ケイ素 Si：≧0.40　マンガン Mn：0.35～1.0未満　リン P：≦0.05　硫黄 S：≦0.05

■IKK スチールグリットの特長 (Distinctive characteristics of IKK Steel Grit)



高い硬さにもかかわらず、ねばり強く破砕されにくいので、消耗が少なくてすみます。

Despite high hardness, it has tenacity and toughness, which leads to lower consumption of the media.

鋭角が多く、塗装やメッキの前処理に優れたエッチング(細かいキズを表面につける)効果を発揮します。

Many sharp angles give the excellent etching effect on surface preparation for coating and plating.

投射エネルギーのほとんどがディスケーリング、クリーニングに働くので、短時間でムラなく研掃出来ます。

Most of the projection energy acting for descaling and cleaning, blasting is done evenly in shorter time.

IKK Steel Grit is angular, heat-treated particles of uniform martensite, made out of special steel. Grit projected by a shot/grit blast machine, acting like tiny edge tools with its powerful abrasive effect, does etching, descaling, preparatory treatment, and sand removal.

■IKK スチールグリットの粒度規格 Screening Specifications for IKK Steel Grit

(重量%, weight %)

当社符号 Shot Number \ 標準ふるい呼び寸法 Sieving (μm)	(※)規格 Corresponds to JIS	SAE	3350	2800	2360	2000	1700	1400	1180	1000	850	710	600	500	425	355	300	180	125	75	45
TG−240	S−G240	G 10	0	<5	−	>80	>90														
TG−200	S−G200	G 12		0	<5	−	>80	>90													
TG−170	S−G170	G 14			0	<5	−	>80	>90												
TG−140	S−G140	G 16				0	<5	−	>75	>85											
TG−120	S−G120	G 18					0	<5	−	>75	−	>85									
TG−100	S−G100	G 25						0	<5	−	−	>70	−	−	>80						
TG− 70	S−G 70	G 40							0	<5	−	−	−	−	>70	−	>80				
TG− 50	S−G 50	G 50									0	<5	−	−	−	−	>65	>75			
TG− 30	S−G 30	G 80												0	<5	−	−	>65	>75		
TG− 20	S−G 20	G120														0	<5	−	>60	>70	
−	−	G200																0	−	>55	>65
−	−	G325																	0	−	>20
ASTMふるいNo.			6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	200	325
ふるい寸法(inch)			0.1320	0.1110	0.0937	0.0787	0.0661	0.0555	0.469	0.0394	0.0331	0.0278	0.0234	0.0197	0.0165	0.0139	0.0117	0.0070	0.0049	0.0029	0.0017

JIS　：Japanese Industrial Standard　日本工業規格
SAE　：Society of Automotive Engineers, Inc.　アメリカ自動車技術会
ASTM：American Society for Testing and Materials　アメリカ材料試験協会

(※)JIS該当または近似品(corresponding to JIS or the approximate)